



*Changes for the Better*

for a greener tomorrow



СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

# HYBRID

CITY MULTI

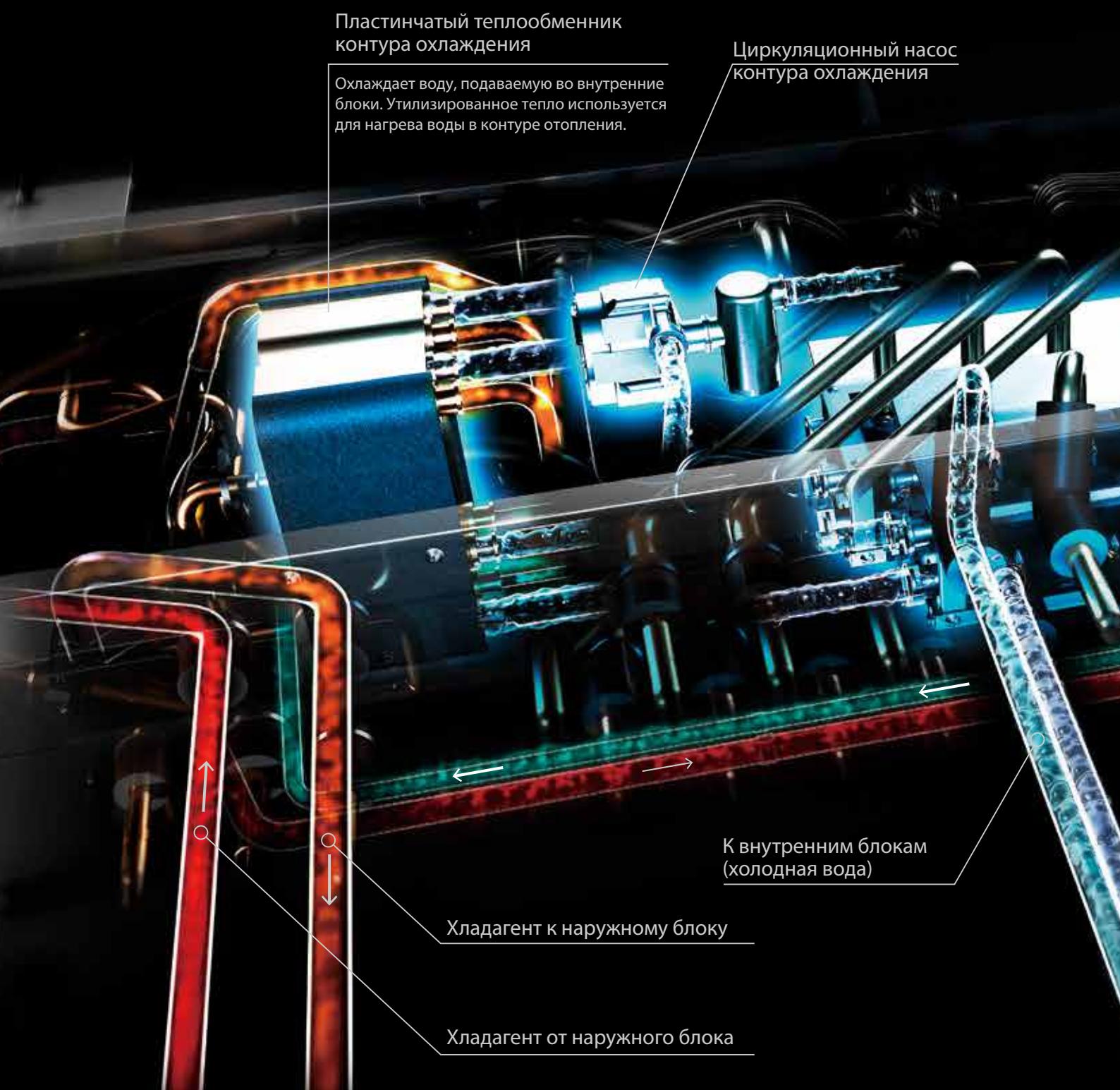
Серия R2

Уникальная гибридная  
система кондиционирования  
воздуха с НВС-контроллером

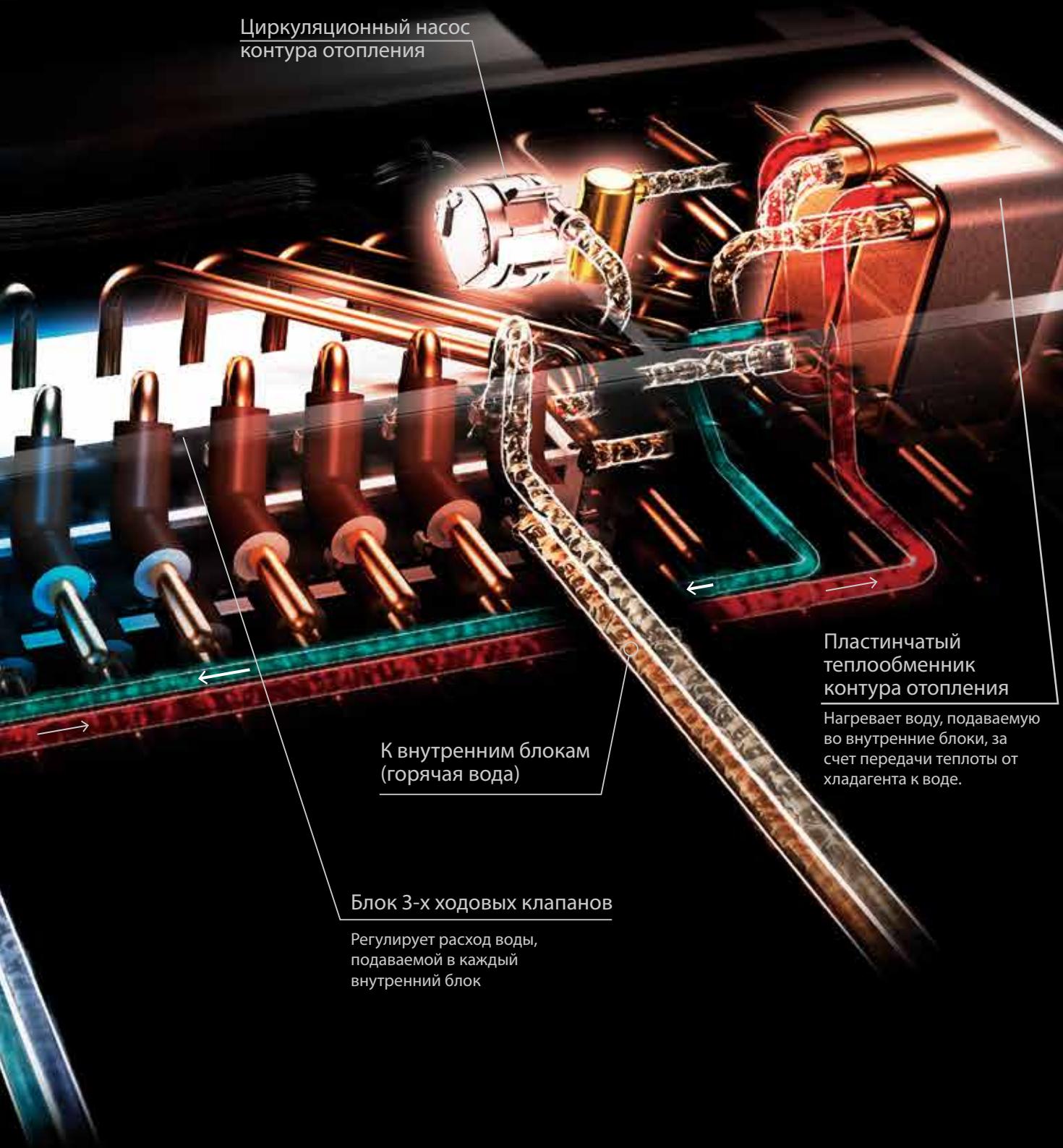


HWD 18B

## НВС-контроллер (для одновременного нагрева и охлаждения)



**Уникальная гибридная система кондиционирования воздуха с НВС-контроллером, обеспечивающим теплообмен между водой и хладагентом**



### Наружные блоки производительностью до 56 кВт



Модуль S  
(22,4-33,5 кВт)



Модуль L  
(40-50 кВт)



Модуль XL  
(56 кВт)

Модельный ряд содержит блоки производительностью от 22 до 56 кВт с одним компрессором, работающим с озонобезопасным хладагентом R410A. Блоки отличаются малой площадью занимаемой поверхности и легкостью монтажа.

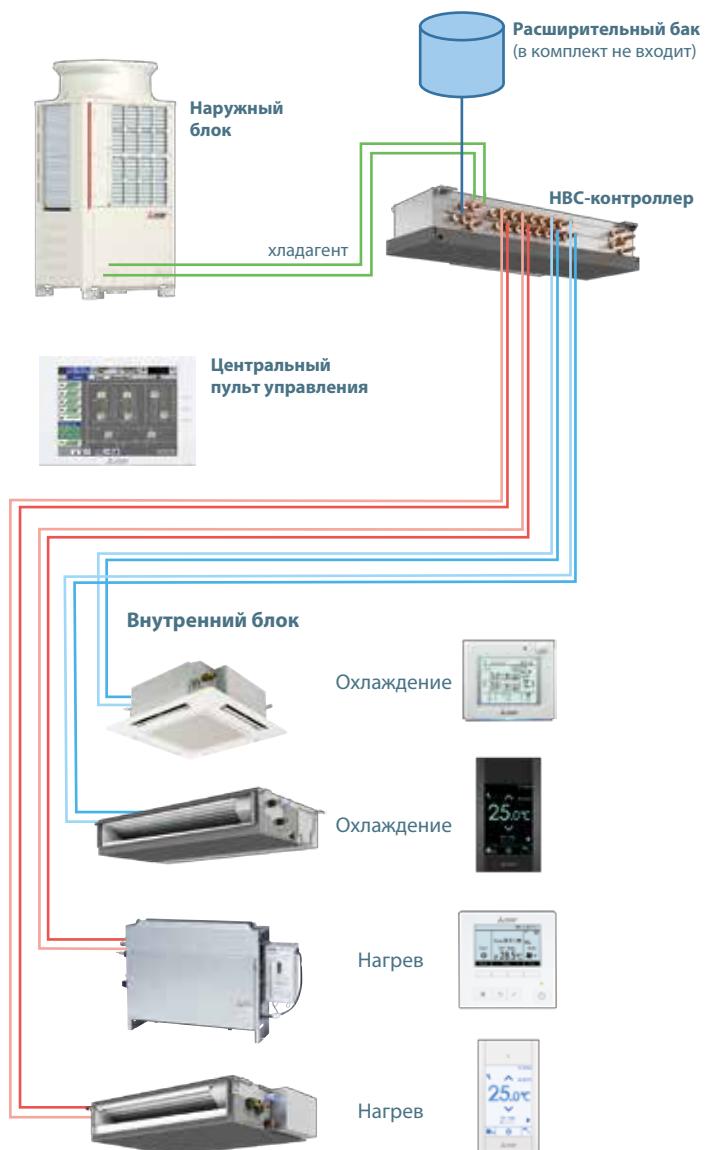


Гибридная VRF-система с озонобезопасным хладагентом R410A

# С заботой о планете



Mitsubishi Electric предлагает новую гибридную HVRF-систему, которая отличается минимальным воздействием на окружающую среду: благодаря применению воды в качестве теплоносителя существенно уменьшается количество хладагента в системе.



Одновременное  
охлаждение и нагрев

Удобное управление

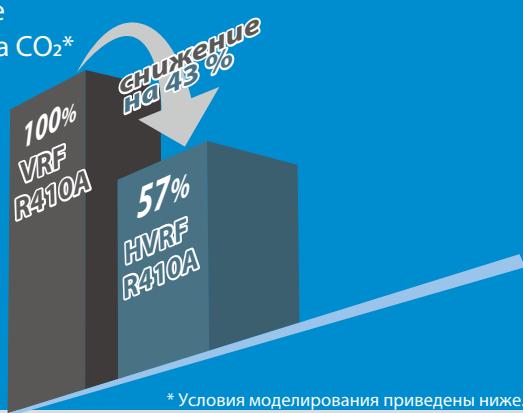
В HVRF-системе между наружным блоком и НВС-контроллером используется хладагент, а в трубопроводах между НВС-контроллером и внутренними блоками – вода. Применение воды между НВС-контроллером и внутренними блоками позволяет уменьшить количество хладагента в системе.

Как и в VRF-системах, каждый внутренний блок управляет с центрального пульта или индивидуально с локального пульта управления. HVRF-система сочетает в себе преимущества как VRF-систем, так и систем «чиллер-фанкойл».

**Количество CO<sub>2</sub> = ПГП × объем хладагента**

## Взаимоусиливающий эффект в эквиваленте CO<sub>2</sub>

- Сравнение эквивалента CO<sub>2</sub>\*



\* Условия моделирования приведены ниже.

Благодаря HVRF-системе было достигнуто значительное снижение эквивалента CO<sub>2</sub>.

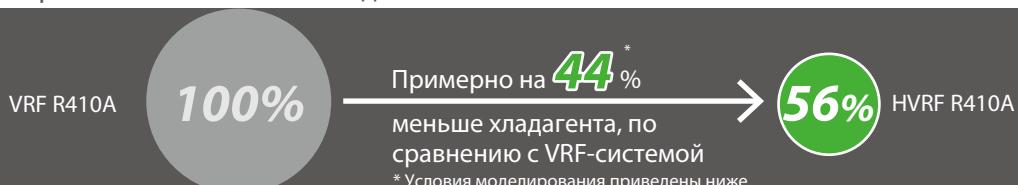
Мы стремимся остановить глобальное потепление с помощью новых систем кондиционирования, безопасных для окружающей среды.

	VRF R410A	HVRF R410A
Объем хладагента	Всего, кг	24,4
	ПГП <sup>1</sup>	2088
Эквивалент CO <sub>2</sub>	тонн	50,94
		на 43% ниже 28,81

<sup>1</sup> ПГП – Потенциал Глобального Потепления

## Требует меньше хладагента

- Сравнение количества хладагента



### ► Пример

		VRF R410A <YNW>	HVRF R410A <YNW>
Общая длина фреонопровода	м	264	40
Суммарная масса хладагента	кг	24,4	13,8



\* Условия моделирования  
Объект: гостиница (20 одинаковых номеров)  
Наружный блок: P300 (33,5 кВт) × 1  
Внутренние блоки: P20 (2,2 кВт) × 20  
VRF: ВС-контроллер, 16 портов + 4 доп. порта  
HVRF: НВС-контроллер 16 портов + 8 доп. портов  
Общая длина фреонопроводов: 264 м (VRF),  
40 м (HVRF)  
Длина фреонопровода от наружного блока  
до ВС/НВС-контроллера: 40 м (VRF/HVRF).

HVRF-система функционирует с намного меньшим объемом хладагента по сравнению с VRF-системой, так как между НВС-контроллером и внутренними блоками используется вода.

# Преимущества HVRF-системы

Простое проектирование системы

## ► Комплексное решение

Все компоненты системы (наружные и внутренние блоки, пульты управления) производства Mitsubishi Electric, что облегчает проектирование и гарантирует надежность системы. Обмен данными в системе реализован на базе протокола M-NET.



Повышенная эффективность благодаря индивидуальной системе управления

Работа внутреннего блока контролируется с пульта управления. Наружный и внутренние блоки взаимосвязанно управляются по линии обмена данными M-NET согласно тепловой нагрузке, что гарантирует энергосбережение при эксплуатации.

Уменьшение объема проектных и монтажных работ

В состав системы входит только оборудование Mitsubishi Electric, что облегчает выбор моделей и устройств контроля/измерения.

Простой монтаж



## ► Модельный ряд наружных блоков

Диапазон производительности наружных блоков составляет от 22,4 до 56 кВт. Небольшая площадь основания наружных блоков позволяет рационально использовать свободное пространство.



Модули S  
(22,4-33,5 кВт)

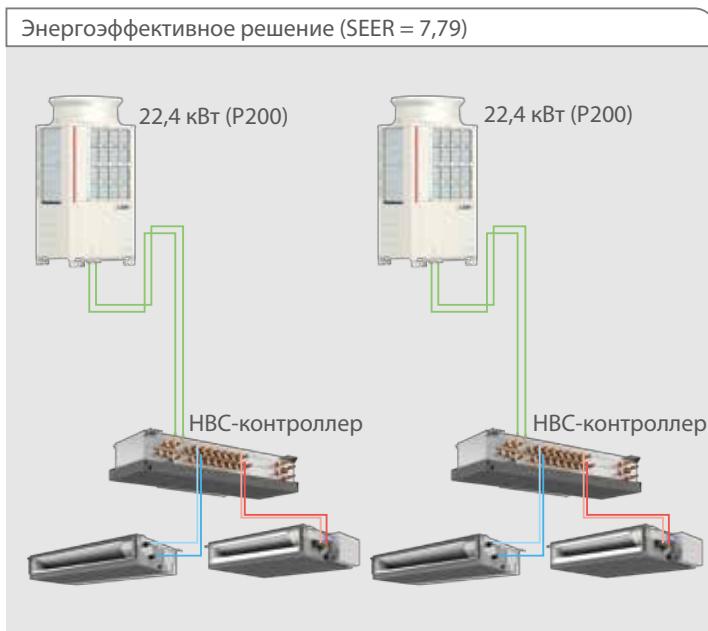


Модули L  
(40-50 кВт)



Модуль XL  
(56 кВт)

- Экономия пространства и сокращение монтажных работ при увеличении производительности
- Гибкость при проектировании



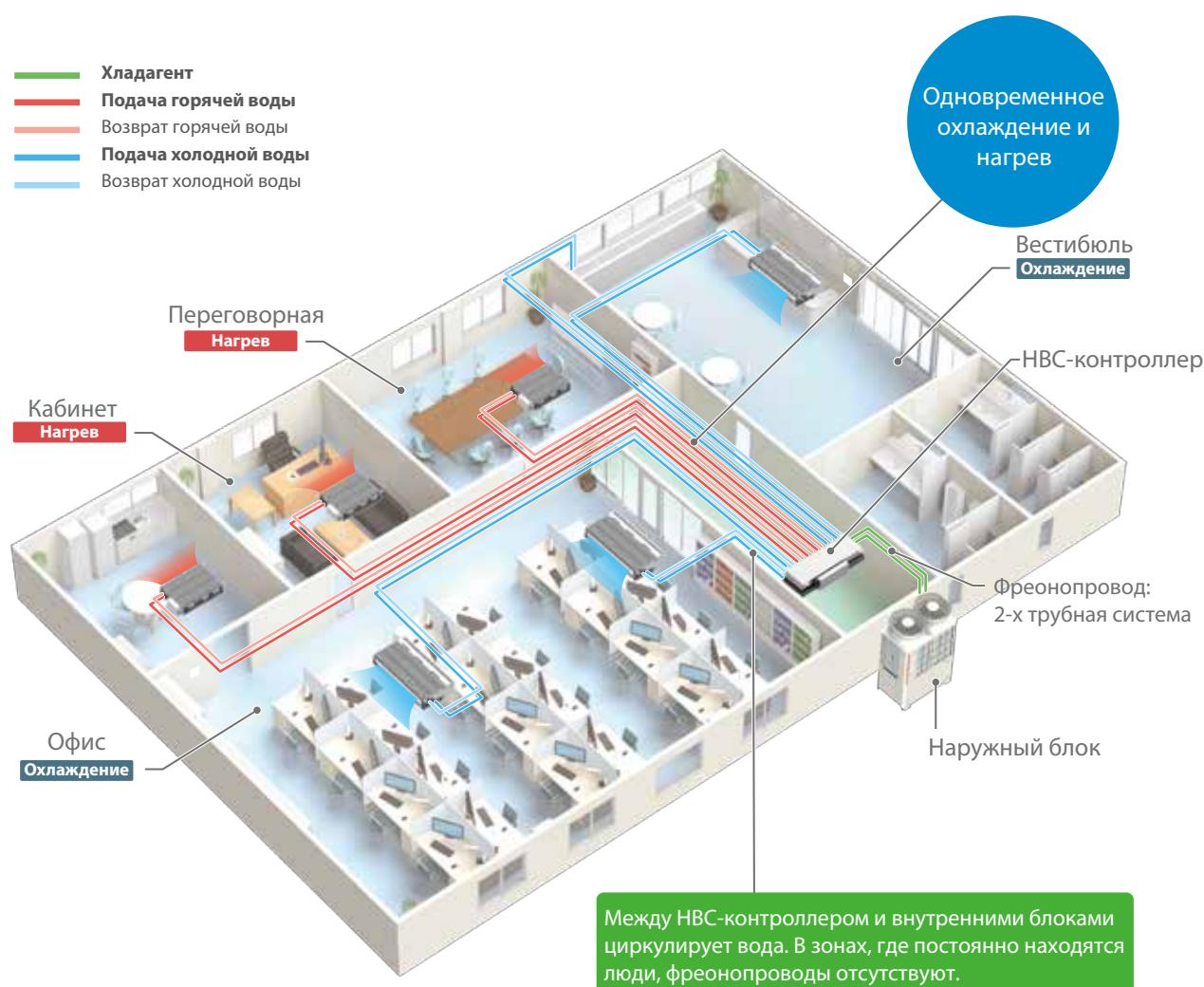
# Преимущества HVRF-системы

С заботой о планете



2-х трубная система для одновременного охлаждения/нагрева

## Компоновочная схема



От наружного блока до НВС-контроллера проложена 2-х трубная система фреонопроводов. Регулирование расхода воды, подаваемой в каждый внутренний блок с помощью НВС-контроллера, позволяет системе функционировать в режимах охлаждения и нагрева одновременно.

## COP системы с рекуперацией теплоты

В HVRF-системах реализована рекуперация теплоты. Наиболее эффективные условия для этого достигаются при соотношении потребности в охлаждении и нагреве 50:50.

Простой монтаж

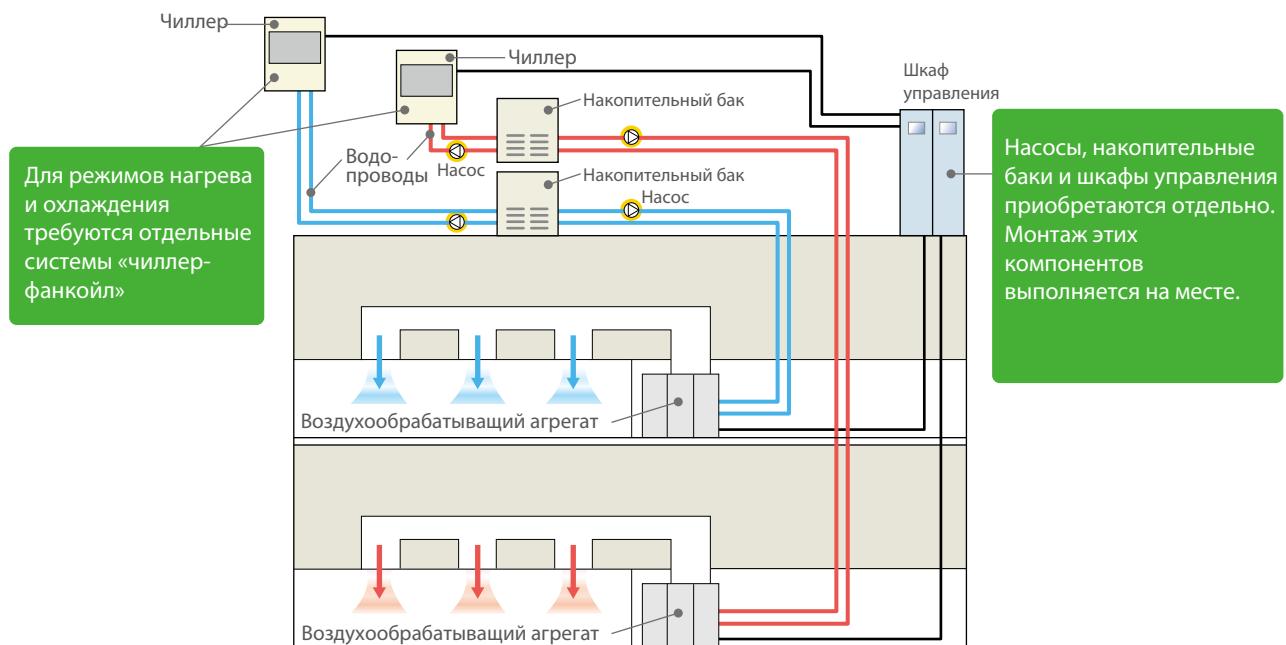


## Уменьшение объема монтажных работ

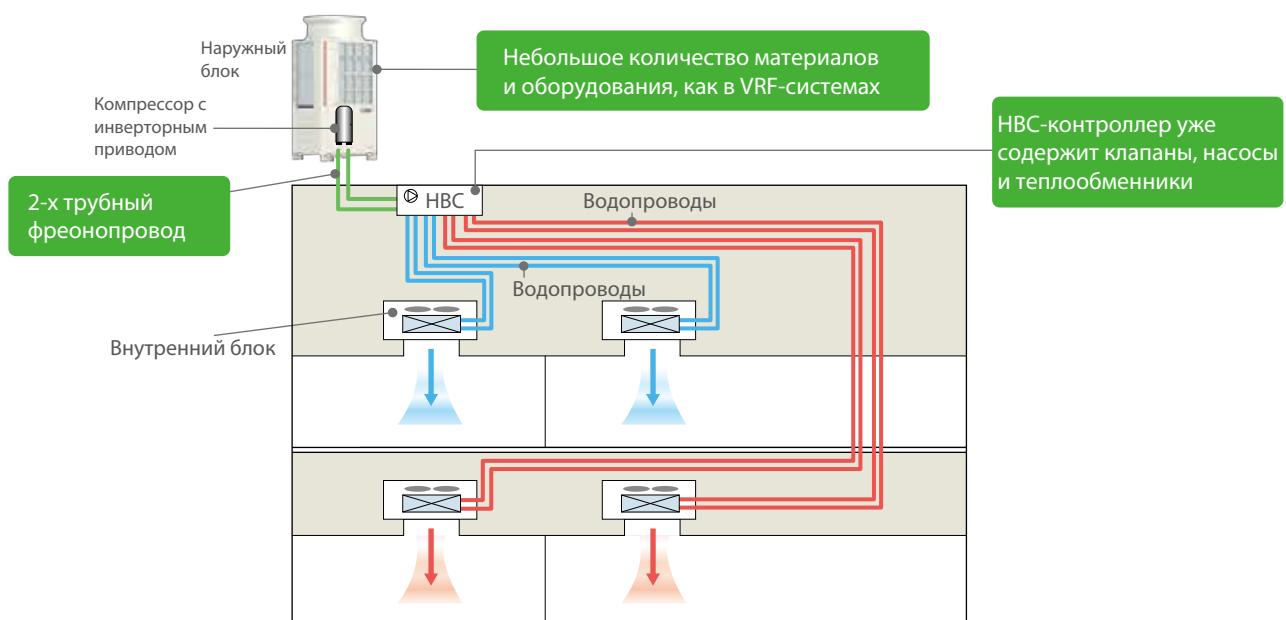
### ► Сравнение с 4-х трубной системой

Использование HVRF-системы способствует уменьшению объема монтажных работ. HBC-контроллер уже содержит циркуляционный насос, теплообменники и другие основные компоненты, поэтому необходим монтаж меньшего количества оборудования по сравнению с 4-х трубными системами «чиллер-фанкойл».

#### 4-х трубная система «чиллер-фанкойл»



#### 2-х трубная система с рекуперацией теплоты

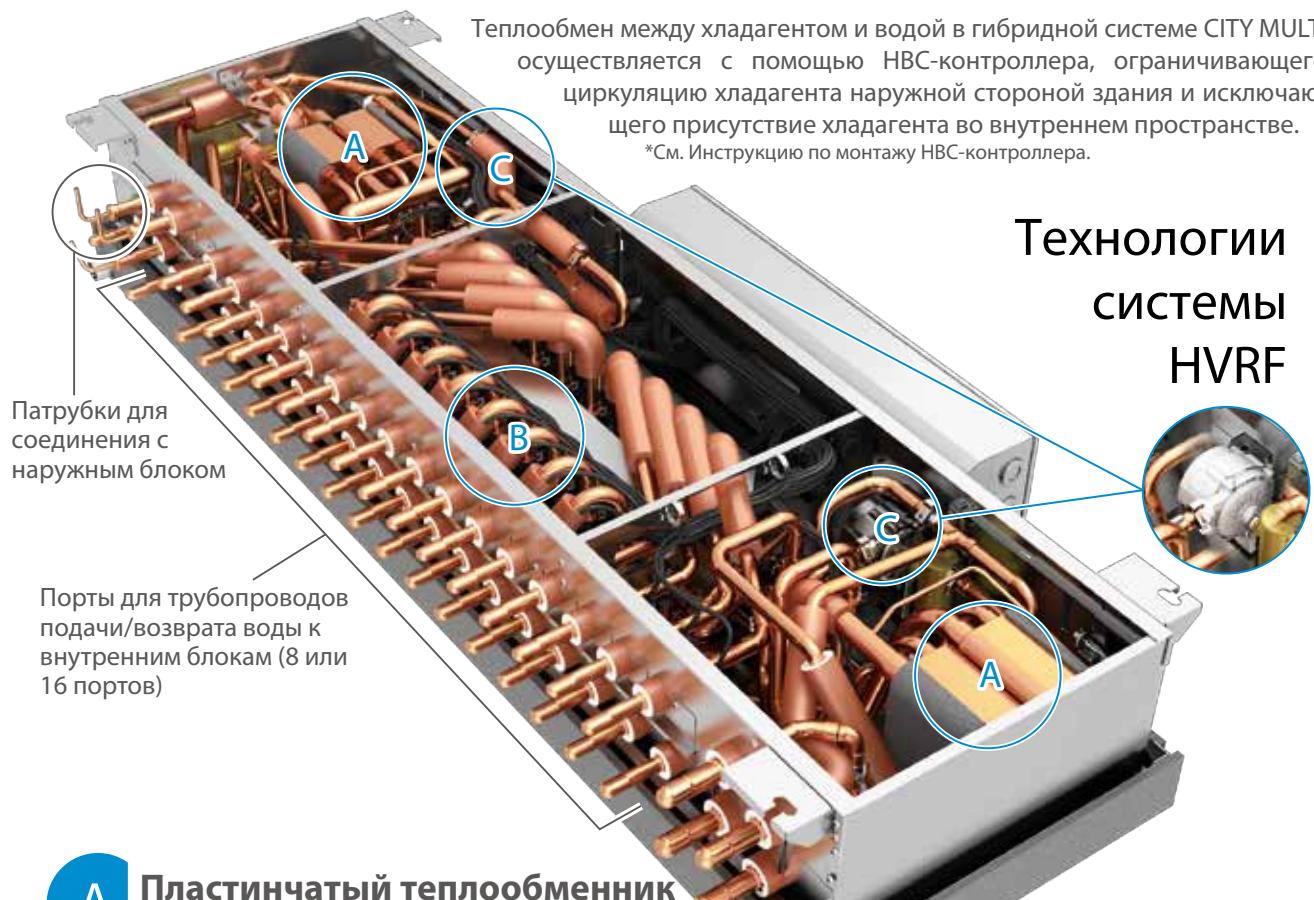
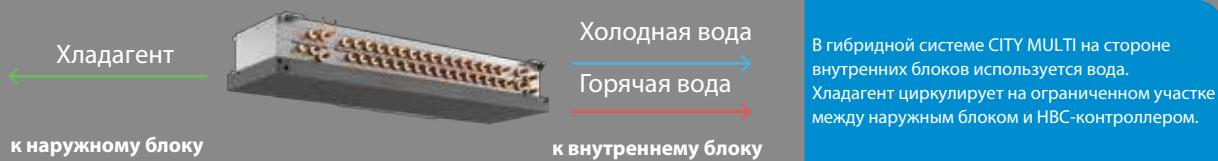




Уникальные технологии

# Ключевые компоненты HVC-контроллера HVRF-системы

HVC-контроллер играет ключевую роль в процессе теплопередачи между водой и хладагентом. Модельный ряд включает HVC-контроллеры с 8 и 16 портами. Количество подсоединяемых внутренних блоков может быть увеличено за счет дополнительных HVC-контроллеров.



A

## Пластинчатый теплообменник

HVC-контроллер оснащен двумя пластинчатыми теплообменниками. Теплообмен осуществляется между хладагентом из наружного блока и водой из внутренних блоков. При одновременном охлаждении/нагреве один теплообменник используется для охлаждения, другой – для нагрева.

B

## Блок клапанов

Блок клапанов служит в качестве маршрутизатора, соединяющего внутренние блоки и HVC-контроллер. Он направляет воду из внутреннего блока в пластинчатый теплообменник и обратно, из теплообменника во внутренний блок. Используются два типа HVC-контроллеров: с 8 портами и с 16 портами для подсоединения различного количества внутренних блоков.

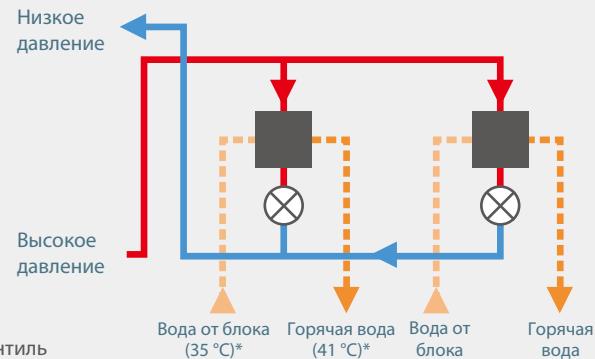
C

## Насос

Каждый теплообменник оснащен циркуляционным насосом с инверторным двигателем постоянного тока, являющимся одним из важнейших компонентов регулирования расхода воды, подаваемой во внутренние блоки.

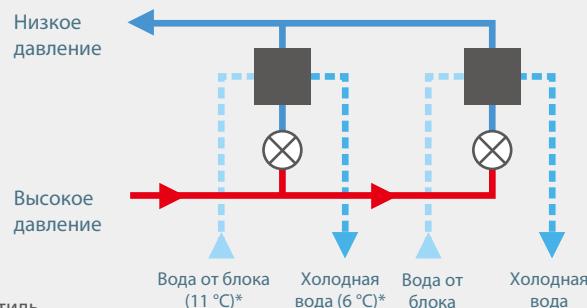
## Нагрев

Для внутренних блоков, работающих в режиме нагрева, вода нагревается в пластинчатом теплообменнике за счет теплообмена с высокотемпературным газообразным хладагентом высокого давления.



## Охлаждение

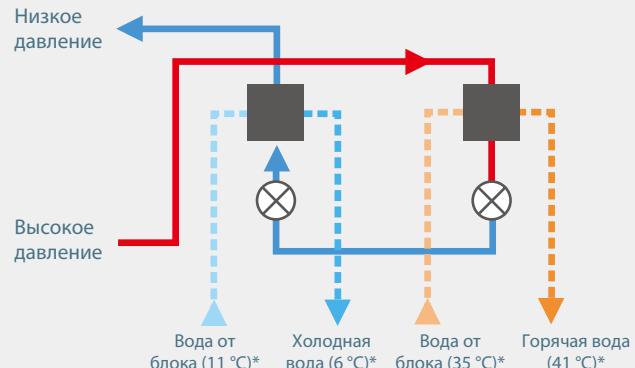
Для внутренних блоков, работающих в режиме охлаждения, вода охлаждается в пластинчатом теплообменнике за счет теплообмена с хладагентом низкого давления.



## **Одновременный нагрев и охлаждение**

Сначала вода из внутренних блоков, работающих в режиме нагрева, нагревается в пластинчатом теплообменнике в результате теплообмена с высокотемпературным газообразным хладагентом высокого давления.

Хладагент, проходя через расширительный вентиль, превращается в жидкость с низким давлением. Затем в другом теплообменнике осуществляется теплообмен между жидким хладагентом и водой. Охлажденная вода направляется ко внутренним блокам, работающим в режиме охлаждения.



\*Указанные температуры воды являются приблизительными. Температура воды зависит от рабочих условий

## Награды



The RAC  
Cooling Industry Awards 2016

Продукт года в области кондиционирования  
\*Награда получена в Великобритании



The ACR  
News Awards 2017

Продукт года в области кондиционирования  
\*Награда получена в Великобритании

С момента выпуска в 2012 г. этот продукт получил несколько наград. Модели HVRF использовались в гостиницах, коммерческих офисах, жилых комплексах, государственных учреждениях и в других объектах.

Увеличенная максимально допустимая длина трассы между HVC-контроллером и внутренними блоками, по сравнению с VRF-системой, позволяет сделать схему трубопроводов более гибкой. Установка HVC-контроллера вдали от зон возможного присутствия людей делает эти зоны свободными от хладагента. Работа по программируемому расписанию гарантирует энергоэффективное кондиционирование.



Хладагент используется только в фреонопроводах между наружным блоком и HVC-контроллером, что снижает количество хладагента по сравнению с VRF-системой.

Двухтрубная система фреонопроводов упрощает монтаж.



ME-пульт управления PAR-U02MEDA оснащен датчиком, который обнаруживает присутствие людей, позволяя управлять каждым помещением индивидуально.

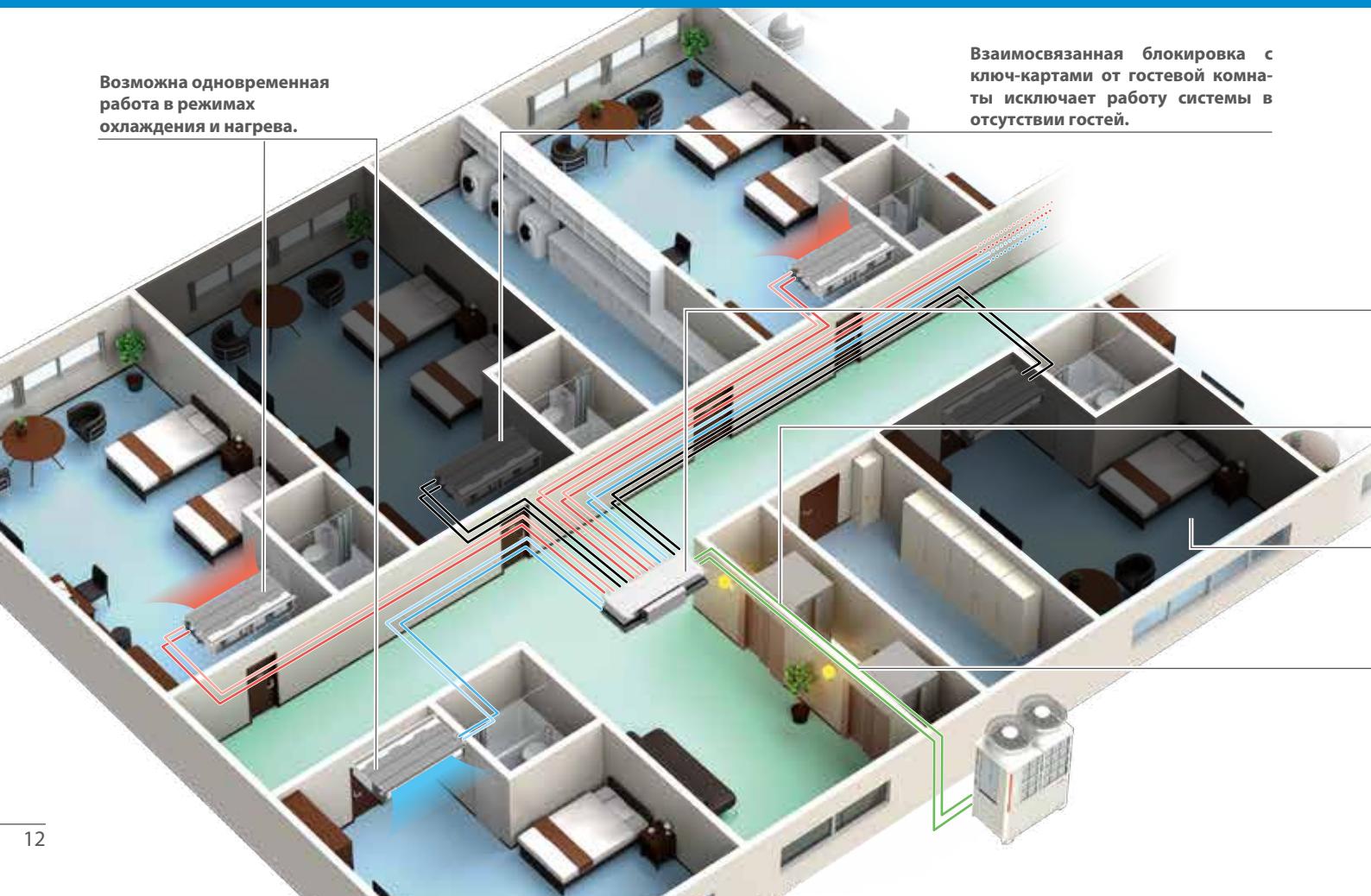
«Мягкое» кондиционирование – преимущество водяных систем.

## Для офисов

Уникальная HVRF-система от Mitsubishi Electric имеет такую же широкую область применения, как и VRF-системы. HVRF-система помогает сдавать удобное пространство в соответствии с пожеланиями клиента.

## Преимущества для офисов

Возможна одновременная работа в режимах охлаждения и нагрева.

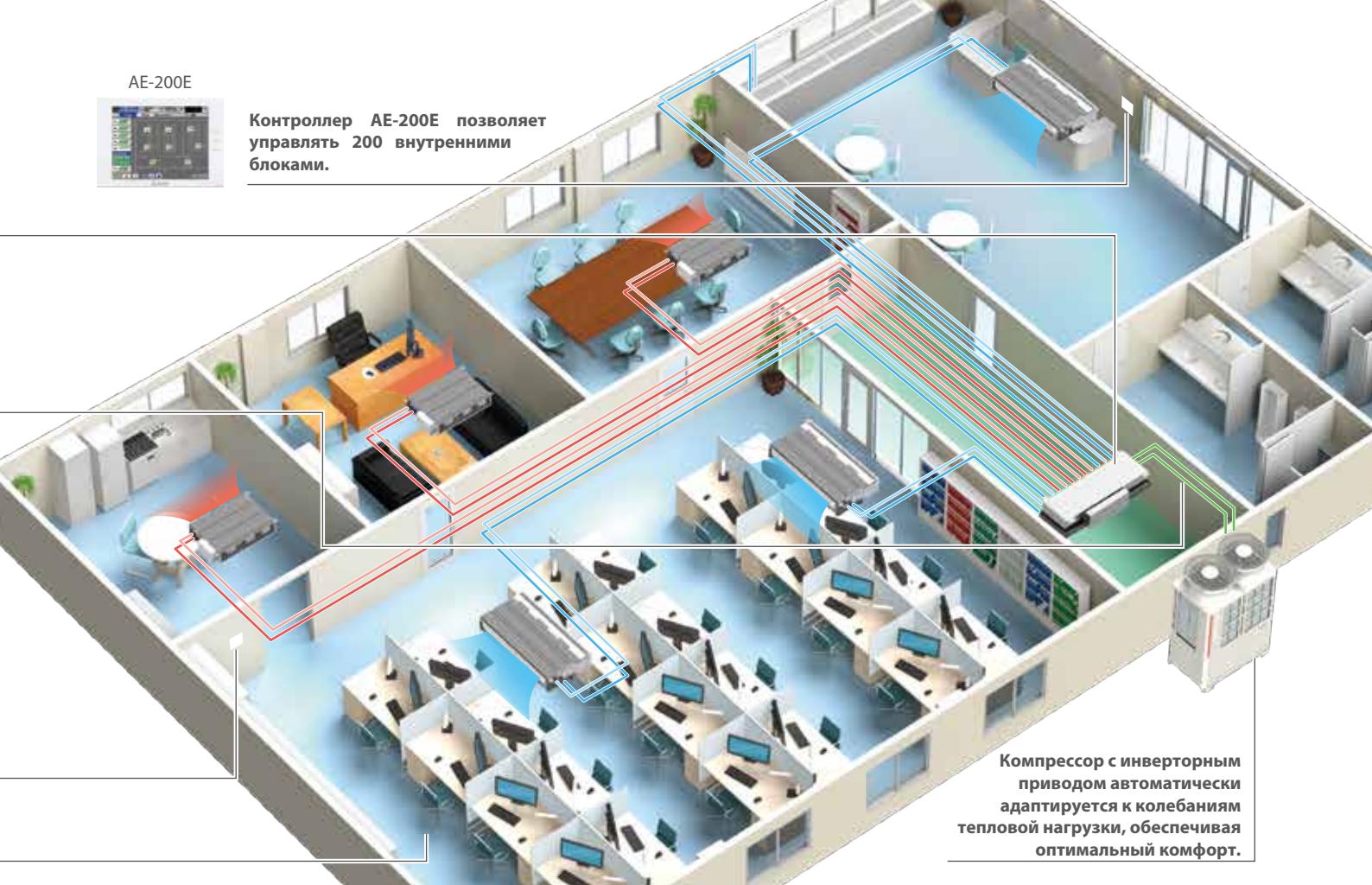


Взаимосвязанная блокировка с ключ-картами от гостевой комнаты исключает работу системы в отсутствии гостей.

AE-200E



Контроллер AE-200E позволяет управлять 200 внутренними блоками.



## и для гостиниц

- Хладагент
- Подача горячей воды
- Возврат горячей воды
- Подача холодной воды
- Возврат холодной воды

Насосы и клапаны встроены в НВС-контроллер.

Зона использования хладагента ограничена.

Возможно индивидуальное управление.

Снижено количество хладагента.

HVRF-система, в которой между НВС-контроллером и внутренними блоками используется вода, ограничивает зону присутствия хладагента.

Температура в каждом номере может регулироваться с пульта управления непосредственно проживающим для создания индивидуальных комфортных условий.

Работа системы кондиционирования взаимосвязана с присутствием гостя в номере, что способствует снижению энергопотребления.

# Для гостиниц

## Гидравлическая схема

\* Ниже приведена концептуальная схема системы.

■ В таблице показаны подсоединяемые главные/дополнительные HVC-контроллеры

Модель наружного блока	Главные HVC-контроллеры	Дополнительные HVC-контроллеры
	Модель/Количество	Модель/Количество
(E)P200		
(E)P250		
(E)P300	CMB-WP108V-GA1	CMB-WP108V-GB1
(E)P350	CMB-WP1016V-GA1	CMB-WP1016V-GB1
(E)P400		
(E)P450		
(E)P500		

\* Для работы HVRF-системы необходимо наличие главного HVC-контроллера.

\* К главному HVC-контроллеру может быть подсоединен только один дополнительный HVC-контроллер.

### Главный HVC-контроллер

8 или 16 портов

Расширительный бак  
(в комплект не входит)

Соединение со вторым главным  
HVC-контроллером (при необходимости)

Хладагент

Подача горячей воды

Возврат горячей воды

Подача холодной воды

Возврат холодной воды

### Наружный блок



Центральный пульт  
управления \*1

Тройник для разветвления  
фреонопровода  
(в комплект не входит)

2 фреонопровода

### Контур подпитки воды (в комплект не входит)

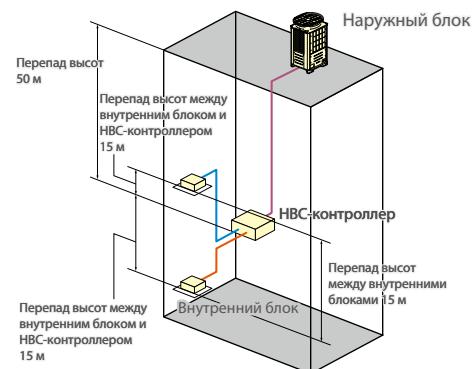
Редукционный клапан  
(в комплект не входит)

Фильтр  
(в комплект не входит)

Обратный клапан  
(в комплект не входит)

Запорный клапан  
(в комплект не входит)

## Длины трубопроводов



R : Фреонопровод	W : Водопровод
Макс. длина трубопровода	метры
R Наружный блок/HBC-контроллер	110
W Самый дальний внутренний блок/HBC-контроллер	60

Максимальный перепад высот	метры
R Наружный блок/HBC-контроллер	50
R HBC/наружный блок (наружный блок выше HBC)	50
R HBC/наружный блок (наружный блок ниже HBC)	40
W Внутренний блок/HBC-контроллер	15 (10*)
W Внутренний блок/Внутренний блок	15 (10*)
R HBC/HBC	15 (10*)

\* Значения в скобках () применяются, если суммарная производительность внутренних блоков превышает 130 % от производительности наружного блока.

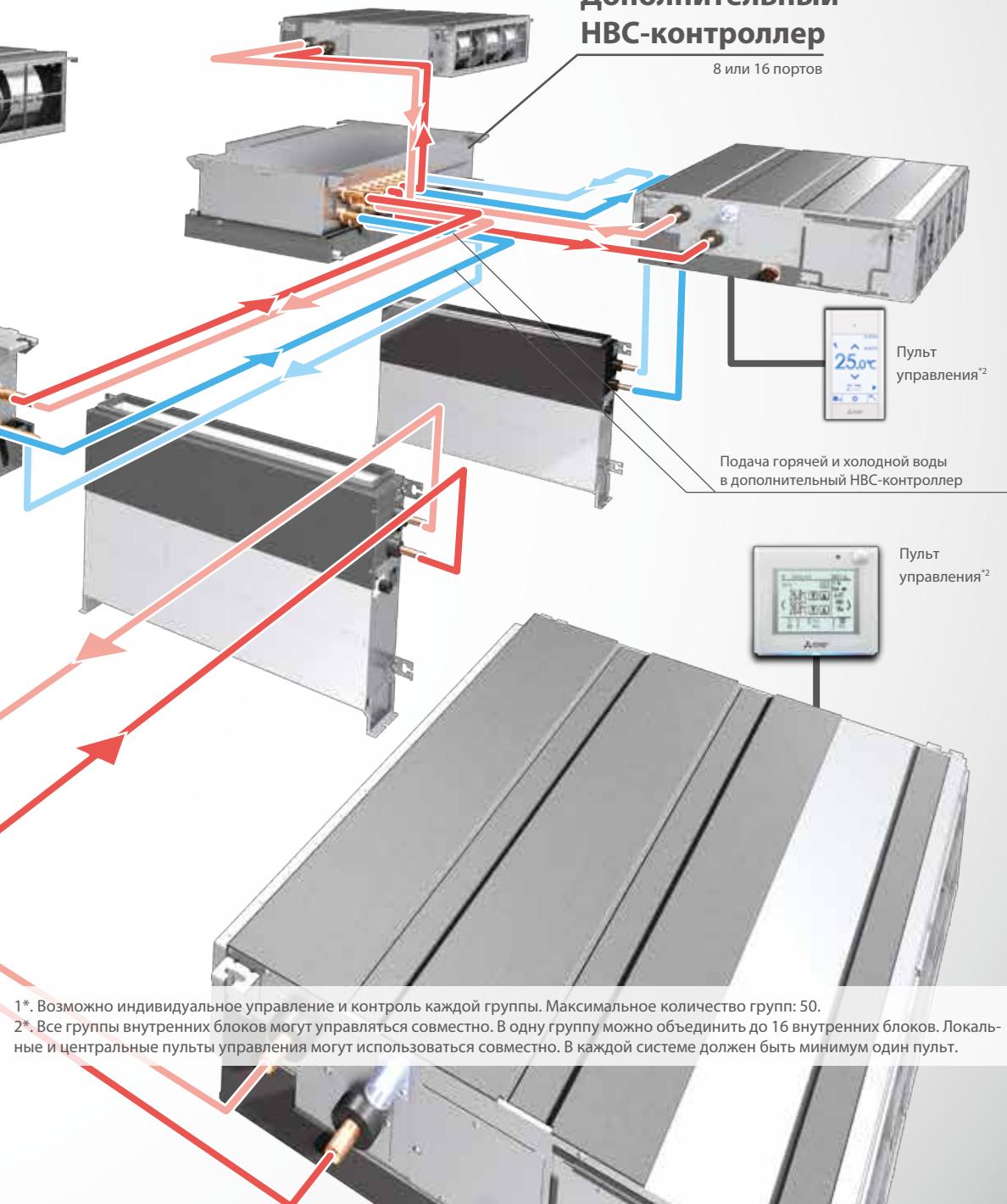
## Дополнительный HBC-контроллер

8 или 16 портов

Пульт управления<sup>12</sup>

Подача горячей и холодной воды в дополнительный HBC-контроллер

Пульт управления<sup>12</sup>



# ГИБРИДНЫЕ СИСТЕМЫ CITY MULTI HYBRID R2 ОТ MITSUBISHI ELECTRIC



for a greener tomorrow

Eco Changes – это экологическая декларация Mitsubishi Electric Group, которая выражает позицию Группы по обращению с окружающей средой. Благодаря широкому кругу предприятий мы помогаем устойчивому развитию общества.

## ⚠ Внимание!

- Запрещается использовать хладагенты, отличные от указанных в сопроводительной документации и на заводских табличках агрегата.
  - Несоблюдение данного требования может привести к разрыву трубок и стать причиной пожара.
  - Также это может стать причиной наложения штрафов ввиду несоблюдения местного законодательства.
  - MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION не несет никакой ответственности за ущерб, возникший в результате использования хладагента ненадлежащего типа.
- В оборудовании для кондиционирования воздуха и тепловых насосах компании Mitsubishi Electric используется фторсодержащий парниковый газ R410A (ПГП: 2088).

## MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

[www.MitsubishiElectric.com](http://www.MitsubishiElectric.com)  
[www.Mitsubishi-aircon.ru](http://www.Mitsubishi-aircon.ru)